取扱説明書

PN394D-JP

OPTICAM SCコネクタ

製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

作業を始める前によくお読みください。最新情報についてはウェブサイトをご参照ください。

構成部品一覧

コネクタ	アウター ハウジング色	バック ボーン色	ブーツ 色
10GIG 50μm	黒	アクア	アクア
50μm	黒	黒	黒
62.5μm	アイボリー	アイボリー	黒
シングルモード	青	青	青

	製品番号	詳細
1	OCTT	OPTICAM工具（VFL機能内蔵）
2	FSCC	OCTT用　SCクレードル
3	FVFLPC-2.5SMY	OPTICAM2.5mmフェルールFVFLパッチコード
4	CST-115	ケーブル外被覆ストリッパー
5	FALC	アルコールボトル
6	FBFSP	バッファーストリッパー
7	FJQCVR	ファイバーカッター
8	FGLS	安全眼鏡
9	FKS	アラミド繊維用はさみ
10	FSTY	ファイバー処理テープ
11	FSWB-C	クリーニング綿棒
12	FWP-C	クロスワイプ
13	PFX-0	マーカーペン
14	---	90vol%以上含有のイソプロピルアルコール（別途用意する必要があります）
OPTIONAL	PN374	ストリッピングテンプレート
OPTIONAL	FJQCVRB	ファイバーカッター替刃

目次

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

取扱説明書

PN394D-JP

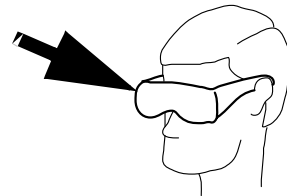
OPTICAM SCコネクタ

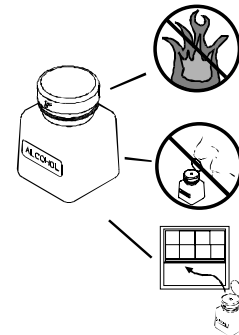
製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

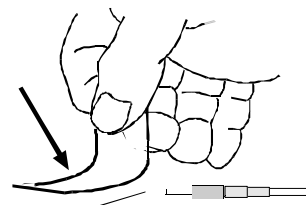
Panduit Corporation Japan Branch

使用上の注意事項

1. 安全眼鏡

警告：光ファイバーは非常に鋭く、目を破損する場合があります。光ファイバーを扱う際は、安全眼鏡を着用して作業を行ってください。

2. イソプロピルアルコール

警告：イソプロピルアルコールは可燃性です。目に触れると刺激があります。アルコールが目に入った場合は、少なくても15分間水で洗い流してください。また、アルコールを扱う際は十分な換気を行い、万が一飲み込んだ際は、医師の診断を受けてください。

3. 光ファイバー心線の処理方法

警告：光ファイバー心線は、無色透明で見分けがつきにくく、誤って体内に混入した場合は人体に悪影響を及ぼします。光ファイバー心線は必ずビニールテープなどで覆い、処分してください。

4. レーザー光線からの防御

レーザー光線は誤った使用を行うと、放射線被爆をもたらす可能性があります。レーザー光線の放射は、CLASSⅡにおいて1mW以上、CLASSⅢにおいて5mW以下となるため、下記の項目について注意してください。

・レーザーを他のものに向けないでください。
・レーザー光源を直接凝視しないでください。
・レーザー光源を鏡面などの反射物を利用して凝視しないでください。

使用しない場合は、必ずレーザーのスイッチを切ってください。また、長期間使用しない場合は、バッテリーと光源装置を保護するため、バッテリーを取り外してください。

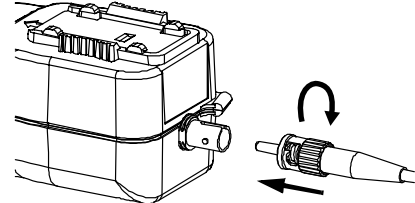
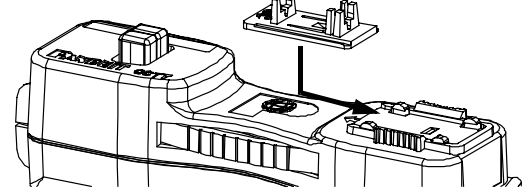
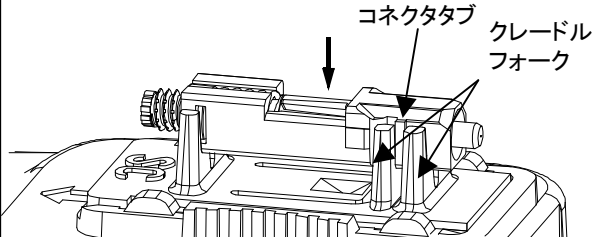
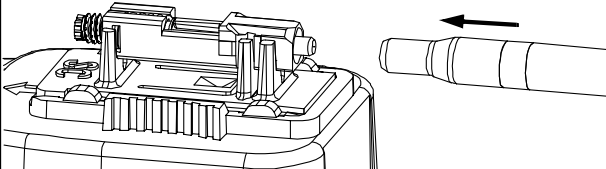
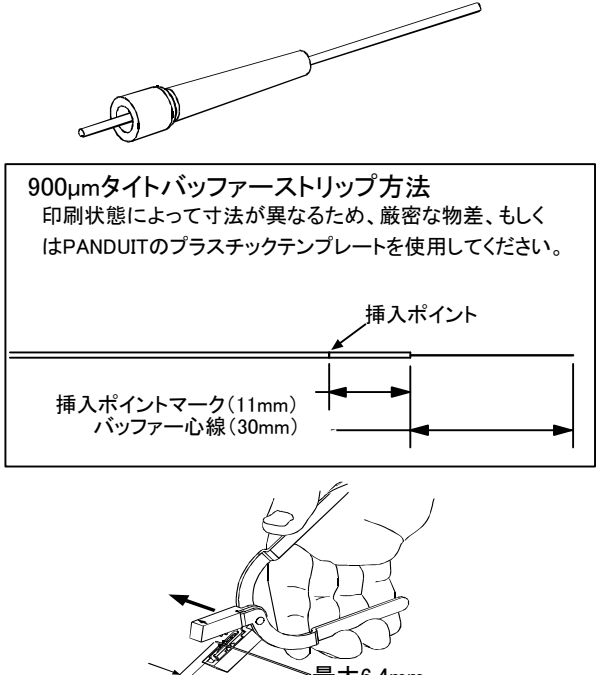
VFL(可視光源)や他のレーザー光線が接続されている光ファイバーの終端を凝視しないでください。
VFLを電子機器やマイクロスコープに接続しないでください。VFLを使用する際は、電子機器や他の装置が接続されていないことを事を事前に確認してください。

5. ケーブルの取扱い

警告：光ファイバーケーブルは、過度の張力、屈曲、圧迫によって破損する恐れがあります。ケーブル製造会社の仕様書や取扱説明書に従い作業を行ってください。破損によって性能が減少します。

OPTICAM パッチコード保守管理

FVFLPC-2.5SMYパッチコードは、少なくても50回の脱着毎、もしくは性能が減少した場合、両端の清掃を行ってください。

1. 含有率90%以上のイソプロピルアルコールに浸したリントフリーワイプ(FWP-C)を使用し、STコネクタのフェルールを清掃してください。
2. OCTTの底面にある4箇所のネジを外し、スプリットスリーブを取り外します。アルコールで浸したリントフリーワイプを利用してフェルールの端面を清掃します。さらにアルコールで浸した綿棒(FSWB-C)を利用してスリーブを清掃します。その後、スリーブを取り付け、ネジをしっかりと取り付けます。
   注：FVFLPC-2.5SMYを3回清掃しても性能が減少したままの場合、FVFLPC-2.5SMYに同梱されている予備のスリーブを用い、交換してください。

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

取扱説明書

PN394D-JP

OptiCam SCコネクタ

製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

900μmタイトバッファーファイバー成端方法

1. OCTTにパッチコードを取り付ける

レーザースイッチが"O"(オフ)にあることを確認し、FVFLPC-2.5SMYコードのSTコネクタのダストキャップを取り外しOCTTツールのSTアダプタ(レーザー発光口)に取り付け、コネクタを右回りに回転させ固定します。

2. コネクタクレードルを取り付ける

SCコネクタクレードルを図のようにOCTTクレードルホルダーにスライドさせ取り付けます。クレードルホルダーは、あらかじめ事前成端位置(図の右側方向)にスライドさせ移動しておきます。

3. クレードルへコネクタを取り付ける

インナーハウジングアセンブリからダストキャップを取り外します。クレードルフォークの間にコネクタハウジングのタブがくるようにインナーハウジングアセンブリをSCクレードルにはめます。

4. パッチコードをコネクタフェルールに取り付ける
注:コネクタフェルールにパッチコードのフェルールアダプタを取り付ける際、水平に挿入してください。
FVFLPC-2.5SMYパッチコードのフェルールアダプタをコネクタフェルールに取り付けます。コネクタに取り付けて使用している間、VFLパッチコードに負荷がかからないようにしてください。

5. 900μmタイトバッファーファイバーを剥く

あらかじめ900μm用バッファーブーツの小さい穴側からファイバーを挿入し、ブーツを後方にスライドしておきます。その後、テンプレート(PN374)を用い、バッファーを剥くポイント(30mm)と、挿入ポイント(11mm)の2か所にマーカーペンで印をつけます。30mmの印までバッファーストリッパーを用い、バッファーを剥きます。

FBFSP使用方法
・ファイバーが折れないよう、1回の作業で6mm程度剥くようにします。詳しくはケーブルメーカーのガイドラインを参照してください。
・バッファーを剥く方向に工具の矢印が向くようにストリッパーを持ちます。
・工具の刃の位置に注意して、"V"溝にファイバーを合わせます。
・使用後はストリッパーの刃を、柄を開いて刃からケースを離して清掃してください。

900μmタイトバッファーストリップ方法
印刷状態によって寸法が異なるため、厳密な物差、もしくはPANDUITのプラスチックテンプレートを使用してください。

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

取扱説明書

PN394D-JP

OptiCam SCコネクタ

製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

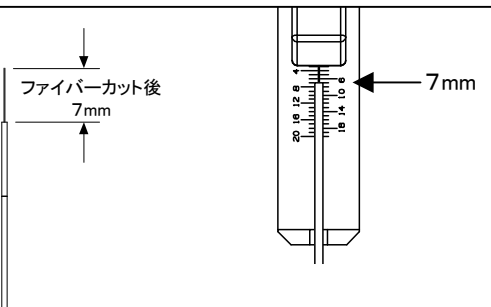
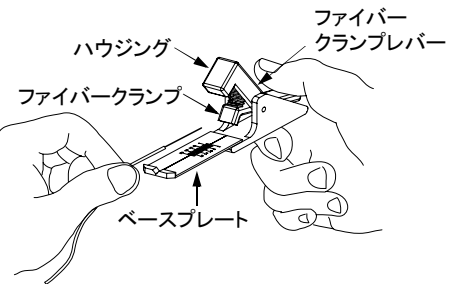
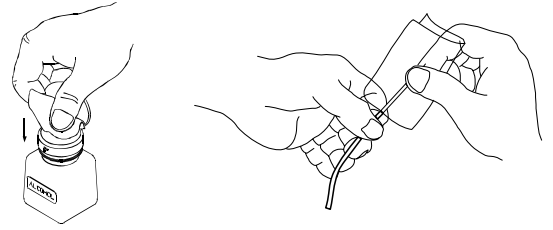
6. ファイバーをカットする

6.1 ファイバーカッター(FJQCVR)が清潔で使用可能な状態か確かめてください。

6.2 ファイバー心線をアルコールに浸したワイプで清掃します。清掃後はファイバーにホコリなどが付着しないよう注意してください。

6.3 ファイバーカッターを手に持ち、ファイバークランプレバーを押してファイバークランプを上げます。ファイバーの終端を、ファイバークランプの下にあるV溝に挿入します。ファイバーの終端が7mmのマークの所にきたら、ファイバークランプレバーを離します。

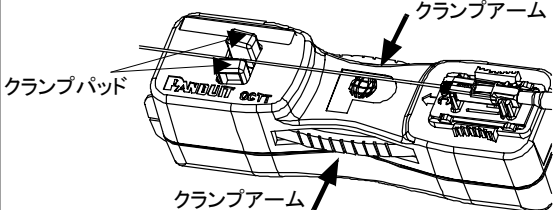
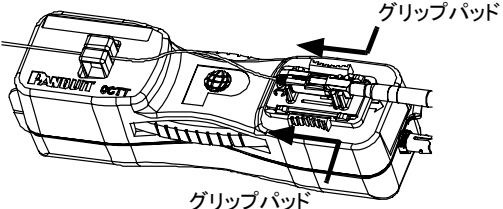
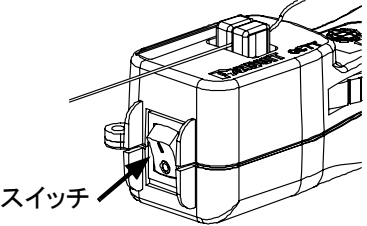
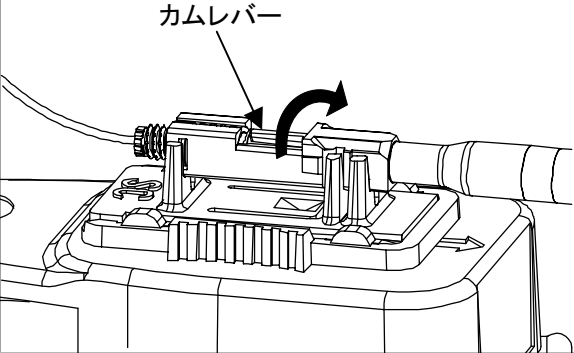
6.4 ベースプレートの溝に沿ってファイバー心線をセットします。図のように片手でファイバーを保持しながら、もう片方の手でハウジングを、先端のセラミック刃がファイバーに当たり、ハウジングがベースプレートに当たるまで下します。
ファイバー心線をセラミック刃で切らないでください。ファイバーにこれ以上刃が接触しないようにハウジングから手を離してください。

6.5 ファイバーを保持したまま、図のようにベースプレートをゆっくりと曲げ、心線をカットします。ファイバーが汚れないよう、清掃後は管理に注意してください。
重要:**カット後はファイバーを清掃しないでください。セラミック刃の交換目安は1,000回使用毎です。交換刃(FJQCVRB)を用いて交換してください。**

7. ファイバーの挿入

一定の圧力を加えながら、ファイバーが突き当たるまでコネクタ本体に挿入します。強く挿入するとファイバーが破損する恐れがあります。ファイバーは真っ直ぐに挿入してください。挿入ポイントがコネクタの終端と同位置にこない場合は、ファイバーをコネクタから引き戻し、カット長を確認してください。ファイバー長が7mm以下の場合は手順5に戻ってください。カット長が7mmであれば、ファイバーを回転しながらコネクタに挿入してください。

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

取扱説明書

PN394D-JP

OPTICAM SCコネクタ

製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

8. **ケーブルの固定** クランプアームを握り、クランプパッドを開放します。その後、クランプアームを離し、ファイバーが真っ直ぐになるように固定します。固定した後、挿入ポイントが移動していないことを確認します。	
9. **クレードルホルダを移動する** クレードルホルダーを図のようにスライドし、ファイバーをたわませます。	
10. **レーザーのスイッチを入れる** OCTTツールのスイッチを"I"(オン)にします。挿入したファイバーが正しい位置にセットされていれば、コネクタ部が僅かに赤く光ります。通常、シングルモードファイバーは、マルチモードファイバーと比較すると明るく光ります。	
11. **コネクタをかしめる** コネクタのカムレバーを90度回転させます。コネクタ内の光は殆ど変化が無いか、もしくは減少します。もし、光が明るくなるようであればレーザーのスイッチを切り、手順7よりやり直してください。それでも改善しない場合は、手順5よりやり直してください。	

12. **レーザーのスイッチを切る**
OCTTツールのスイッチを"O"(オフ)にします。パッチコードのフェルールアダプタをコネクタから取り外します。

13. **パッチコードにダストキャップを取り付ける(該当パッチコードのみ)**

14. **ケーブルの解除**
クランプアームを握り、クランプパッドからファイバーケーブルを取り外します。
注:コネクタはクレードルに取り付けられたままなので、過度に引っ張らないでください。

15. **コネクタの取り外し**
コネクタをクレードルから外します。

16. **クレードルホルダーを戻す**
手順9で移動したクレードルホルダーを元の位置に戻します。

17. **ファイバー屑の除去**
手順6で使用したファイバーカッターに残されたファイバー屑を取り除きます。ファイバー屑は適切に処理してください。

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

取扱説明書

PN394D-JP

OptiCam SCコネクタ

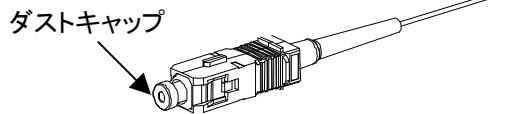
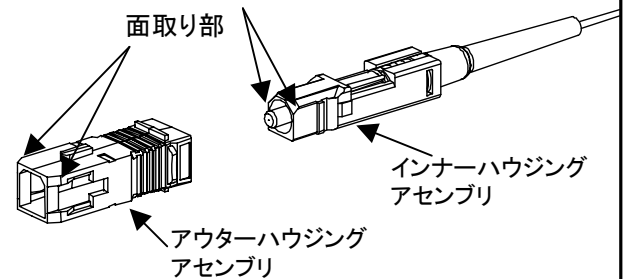
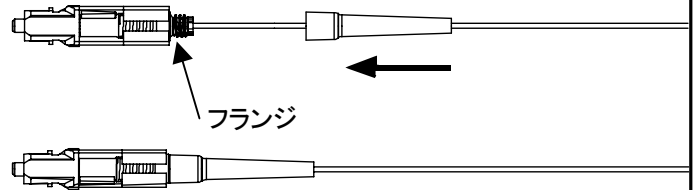
製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

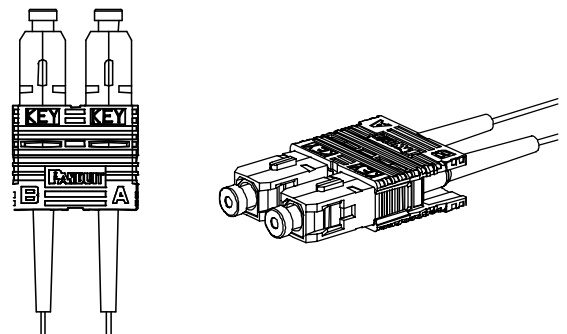
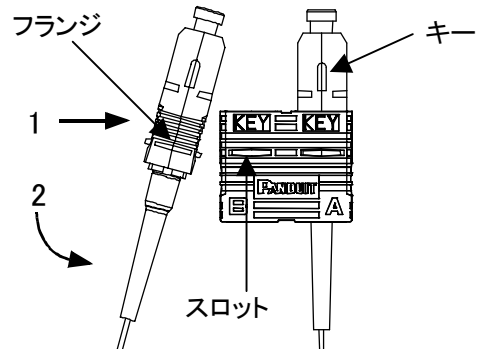
18. コネクタとブーツの取り付け

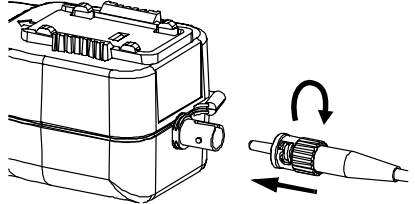
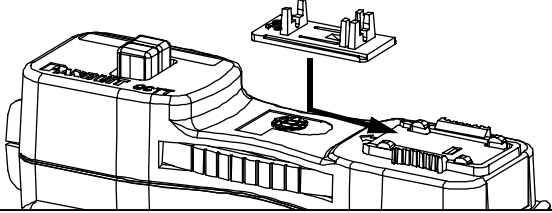
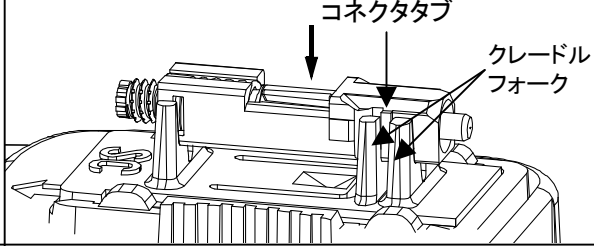
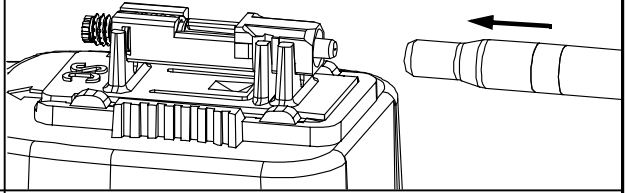
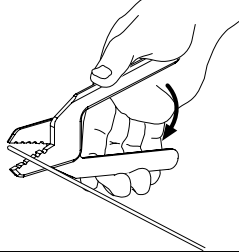
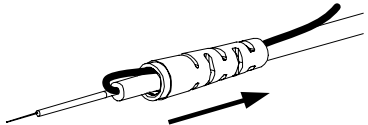
18.1 フランジに当たるまでブーツを、コネクタの溝の部分にねじ込みます。
18.2 インナーハウジングアセンブリの角(面取り部)と、アウターハウジングの角が合うように挿入します。
18.3 定位置にはまるまでインナーハウジングアセンブリをアウターハウジングに挿入します。定位置に正確にはまれば、アウターハウジングをインナーハウジングとブーツ上で前後に動かせます。アルコールに浸したワイプでフェルールの先端を清掃し、その後乾いたワイプで拭き取ります。ダストキャップを取り付けます。

フランジ

面取り部
インナーハウジング
アセンブリ
アウターハウジング
アセンブリ

19. デュプレックスクリップの取り付け(該当製品のみ)

図のようにコネクタキーが上になるように向きを合わせて並べ、デュプレックスクリップのA、B、キーのマークが全て同じ向きになるようにします。コネクタをクリップの片方に僅かな角度を付けてはめます。コネクタのフランジがクリップの長方形のスロットにはまれば完成です。

もう1つのコネクタにも同じ手順を行います。
注:ケーブルアセンブリを作る際は、コネクタ間のA->Bの向きに注意してください。

20. 再成端

コネクタは再成端が可能です。ダストキャップがフェルールに付いていることを確認してください。アウターハウジングの先端をテーブルなどの硬い表面に押しつけます。インナーハウジングがアウターハウジングから外れます。バックボーンからブーツを取り外します。カムレバーを戻し、ファイバーを取り除きます。手順1からやり直してください。
注:ダストキャップが付いていない状態で再成端をしないでください。ファイバーが破損する恐れがあります。

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

ジャケットケーブル成端方法

1. **OCTTにパッチコードを取り付ける**

   レーザースイッチが"O"(オフ)にあることを確認し、FVFLPC-2.5SMYコードのSTコネクタのダストキャップを取り外しOCTTツールのSTアダプタ(レーザー発光口)に取り付け、コネクタを右回りに回転させ固定します。

2. **コネクタクレードルを取り付ける**

   STコネクタクレードルを図のようにOCTTクレードルホルダーにスライドさせ取り付けます。クレードルホルダーは、あらかじめ事前成端位置(図の右側方向)にスライドさせ移動しておきます。

3. **クレードルへコネクタを取り付ける**

   コネクタからダストキャップを取り外します。クレードルフォークの間にコネクタのタブがくるように、インナーハウジングアセンブリをSCクレードルに取り付けます。

4. **パッチコードをコネクタフェルールに取り付ける**

   パッチコードのフェルールアダプタをコネクタフェルールに取り付けます。

5. **ジャケットケーブルを剥く**

   デュプレクスケーブルの場合、2本のケーブルを約150mm剥きます。テンプレート(PN374)を用い、ケーブルの端から44mmのところにマーカーペンで印をつけます。印のところまでジャケットを剥きます。ストリッパーの刃が摩損するのでアラミド繊維に沿って刃をスライドさせないでください。被覆を工具で切り、手で剥いてください。

   3.0mmファイバーには、工具の先から3つ目にある穴(1.3mmまたは16AWG)、1.6mm-2.0mmファイバーには1つ目の穴(.8mmまたは20AWG)を使用してください。ケーブル径に適合したブーツの小さい穴側からファイバーを挿入します。ブーツを利用してアラミド繊維を折り返しておきます。

   その後、バッファーを剥くポイント(14mm)と、挿入ポイント(11mm)の2箇所にマーカーペンで印をします。14mmの印のところまでバッファーストリッパーを用いてバッファーを剥きます。

ジャケットケーブルストリップ方法

重要!印刷状態によって寸法が異なるため、厳密な物差、もしくはPANDUITのプラスチックテンプレートを使用してください。

挿入ポイント

挿入ポイント(11mm)
バッファー長(14mm)
ジャケット除去(44mm)

バッファー除去
(30mm)

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野

取扱説明書

PN394D-JP

OptiCam SCコネクタ

製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

FBFSP使用方法

・ファイバーが折れないよう、1回の作業で6mm程度剥くようにします。詳しくはケーブルメーカーのガイドラインを参照してください。
・バッファーを剥く方向に、工具の矢印が向くようにストリッパーを持ちます。
・工具の刃の位置に注意して“V”溝にファイバーを合わせます。
・使用後はストリッパーの刃を、柄を開いて刃からケースを離して清掃してください。

最大6.4mm

6. ファイバーをカットする

6.1 ファイバーカッター(FJQCVR)が清潔で使用可能な状態か確かめてください。

6.2 ファイバー心線をアルコールに浸したワイプで清掃します。清掃後はファイバーにホコリなどが付着しないよう注意してください。

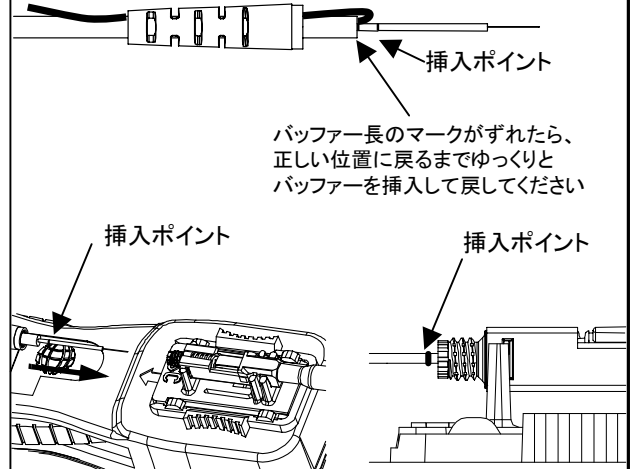
6.3 ファイバーカッターを手に持ち、ファイバークランプレバーを押してファイバークランプを上げます。ファイバーの終端を、ファイバークランプの下にあるV溝に挿入します。ファイバーの終端が7mmのマークの所にきたら、ファイバークランプレバーを離します。

6.4 ベースプレートの溝に沿ってファイバー心線をセットします。図のように片手でファイバーを保持しながら、もう片方の手でハウジングを、先端のセラミック刃がファイバーに当たり、ハウジングがベースプレートに当たるまで下します。
ファイバー心線をセラミック刃で切らないでください。ファイバーにこれ以上刃が接触しないようにハウジングから手を離してください。

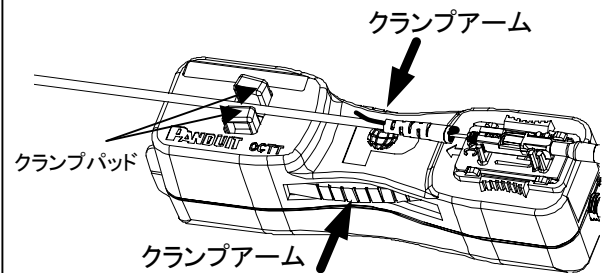
6.5 ファイバーを保持したまま、図のようにベースプレートをゆっくりと曲げ、心線をカットします。ファイバーが汚れないよう、清掃後は管理に注意してください。
重要:**カット後はファイバーを清掃しないでください。セラミック刃の交換目安は1,000回使用毎です。交換刃(FJQCVRB)を用いて交換してください。**

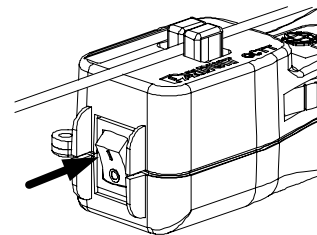
7. ファイバーの挿入

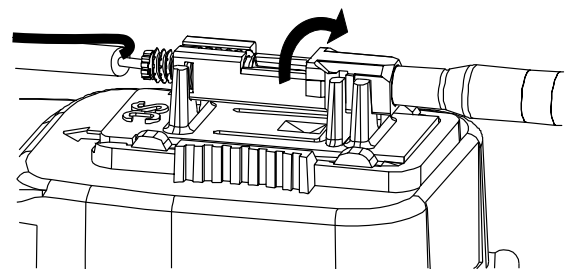
7.1 バッファー長のマークが、ジャケットの端にあることを確認してください。ずれている場合はマークが合うまでファイバーをゆっくり押し込んでください。

7.2 一定の圧力を加えながら、ファイバーが突き当たるまでコネクタ本体に挿入します。強く挿入するとファイバーが破損する恐れがあります。ファイバーは真っ直ぐに挿入してください。挿入ポイントがコネクタの終端と同位置にこない場合は、ファイバーをコネクタから引き戻し、カット長を確認してください。ファイバー長が7mm以下の場合は手順5に戻ってください。カット長が7mmであれば、ファイバーを回転しながらコネクタに挿入してください。

8. ケーブルの固定

クランプアームを握り、クランプパッドを開放します。その後、クランプアームを離し、ファイバーが真っ直ぐになるように固定します。固定した後、挿入ポイントが移動していないことを確認します。

注:ジャケットケーブルの成端では、クレードルを動かさないでください。

9. レーザーのスイッチを入れる

OCTTツールのスイッチを“I”(オン)にします。挿入したファイバーが正しい位置にセットされていれば、コネクタ部が僅かに赤く光ります。通常、シングルモードファイバーは、マルチモードファイバーと比較すると明るく光ります。

10. コネクタをかしめる

コネクタを90度回転させます。コネクタ内の光は殆ど変化がないか、もしくは減少します。もし、光が明るくなるようであればレーザーのスイッチを切り、手順7よりやり直してください。それでも改善しない場合は、手順5よりやり直してください。

11. レーザーのスイッチを切る

OCTTツールのスイッチを“O”(オフ)にします。パッチコードのフェルールアダプタをコネクタから取り外します。

12. パッチコードにダストキャップを取り付ける(該当パッチコードのみ)

取扱説明書

PN394D-JP

OPTICAM SCコネクタ

製品番号: FSCSCBU、FSCMCXAQ、FSCDMCXAQ、FSCMC5BL、FSCDMC5BL、FSCMPC5BL、FSCMC6BL、FSCDMC6BL、FSCMPC6BL、FSCMCXAQ-C、FSCMC5BL-C、FSCSCBU-C

Panduit Corporation Japan Branch

13. ケーブルの解除

クランプアームを握り、クランプパッドからファイバーケーブルを取り外します。
注:コネクタはクレードルに取り付けられたままなので、過度に引っ張らないでください。

14. コネクタの取り外し

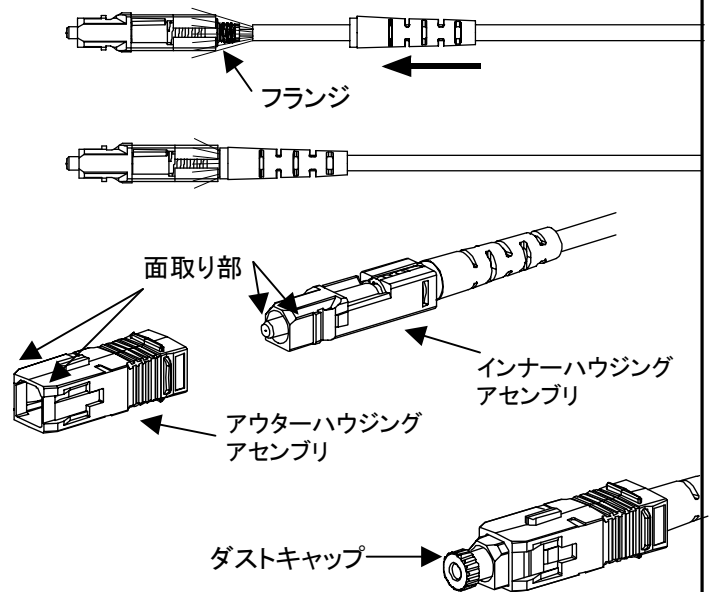
コネクタをクレードルから外します。

15. ファイバー屑の除去

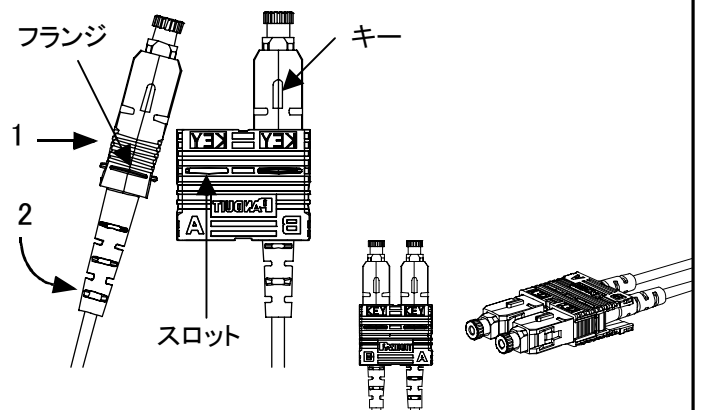
ファイバーカッターに残されたファイバー屑を取り除きます。ファイバー屑は適切に処理してください。

16. コネクタとブーツの取り付け

16.1 ブーツを後方へスライドし、アラミド繊維を出します。フランジから5mmほどのところでカットします。
16.2 バックボーンの溝の部分に均等にアラミド繊維を広げます。ケーブルジャケットとバックボーンの間には僅かな隙間ができます。
16.3 フランジにしっかりはまるまで、バックボーンの溝にブーツを時計回りにねじ込みます。フランジからアラミド繊維が僅かに出ている状態が最適です。
16.4 インナーハウジングアセンブリの角(面取り部)とアウターハウジングの角が合うように挿入します。
16.5 定位置にはまるまでインナーハウジングアセンブリをアウターハウジングに挿入します。定位置に正確にはまれば、アウターハウジングをインナーハウジングとブーツ上で前後に動かせます。アルコールに浸したワイプでフェルールの先端を清掃し、その後乾いたワイプで拭き取ります。ダストキャップを取り付けます。

フランジ
面取り部
インナーハウジング
アセンブリ
アウターハウジング
アセンブリ
ダストキャップ

17. デュプレックスクリップの取り付け(該当製品のみ)

17.1 図のように、コネクタキーが上になるように向きを合わせて並べ、デュプレックスクリップのA、B、キーのマークが全て同じ向きになるようにします。コネクタをクリップの片方に僅かな角度を付けてはめます。コネクタのフランジがクリップの長方形のスロットにはまれば完成です。

17.2 もう1つのコネクタにも同じ手順を行います。
注:ケーブルアセンブリを作る際は、コネクタ間のA->Bの向きに注意してください。

18. 再成端

コネクタは再成端が可能です。ダストキャップがフェルールに付いていることを確認してください。アウターハウジングの先端をテーブルなどの硬い表面に押し付けます。インナーハウジングがアウターハウジングから外れます。バックボーンからブーツを取り外します。カムレバーを戻し、ファイバーを取り除きます。手順1からやり直してください。
注:ダストキャップが付いていない状態で再成端をしないでください。ファイバーが破損する恐れがあります。

版	制定	作成	承認
D	2007年12月4日	久保	今野